

WEILER® OMNI V™ 1107 MULTI-GRINDER UN MOLINO PARA CARNES FRESCAS Y CONGELADAS CON LA RECONOCIDA CALIDAD Y FIABILIDAD WEILER®



OMNI V™
1107 MULTI-GRINDER

Desde bloques congelados hasta carne fresca, el nuevo molino Omni V™ 1107 fue diseñado para hacer de todo, con la misma confiabilidad y robustez que hace de los equipos Weiler® los líderes del sector en innovación de molienda para trabajos pesados. Sin tener que hacer cambios y con ajustes rápidos de velocidad, usted puede optimizar el volumen de producción de cualquier aplicación en las condiciones de trabajo más exigentes.

Además, nuestro exclusivo diseño Balanced Flow™ virtualmente elimina cualquier necesidad de reducir cantidades, agitación ó trabajo innecesario de la materia prima, lo cual genera una definición de partícula consistente, excelente textura y un producto final de calidad Premium. De hecho, el equipo Weiler® Omni V™ 1107 quizá sea la perfecta adición para su línea de proceso.



BEEHIVE® CASHIN® FORMAX® WEILER® YOUNG LA FAMILIA PROVISUR® DE MARCAS COMPROBADAS

PROVISUR
TECHNOLOGIES

CARACTERÍSTICAS

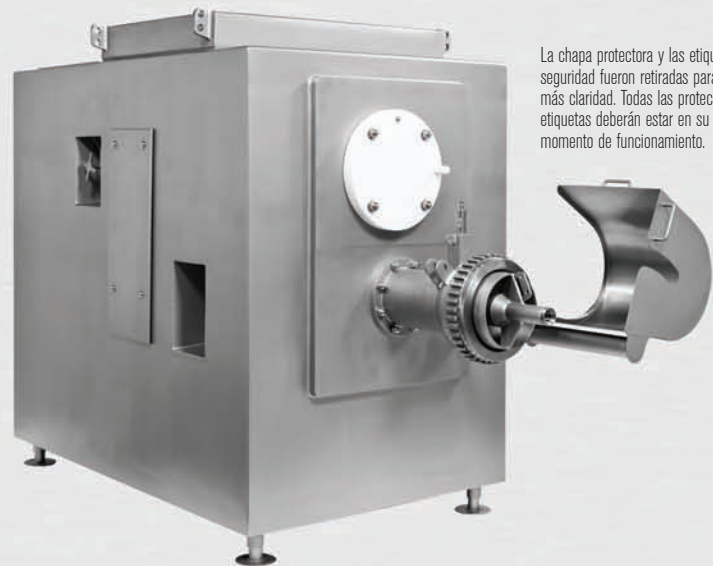
- Diseño 100% en acero inoxidable
- Diseño robusto para aplicaciones extremas
- Molienda fresca y congelada sin cambios en la máquina
- Configuración de placas sencillas ó múltiples
- Tolva que acepta de 3 a 4 bloques congelados
- Fácil acceso para limpieza y mantenimiento
- Guardas interconectadas
- Bajos costos de mantenimiento
- Cargador de columna opcional
- Unidad opcional para recolección de huesos

MATERIA PRIMA

- Res
- Aves
- Ternera
- Vegetales
- Cerdo
- Mariscos
- Carnero
- Otros (contacte a la fábrica)

Capacidad de molienda: 18.000 lbs/hr (8.165 kg/hr) para molienda final fresca; 9.000 lbs/hr (4.082 kg/hr) para molienda final congelada*

*La velocidad real dependerá de las especificaciones de la aplicación, incluyendo pero no limitada a, tamaño de la reducción, materia prima y temperatura.



La chapa protectora y las etiquetas de seguridad fueron retiradas para obtener más claridad. Todas las protecciones y etiquetas deberán estar en su lugar al momento de funcionamiento.



Porta cuchillas es movida por el sinfín, eliminando desgaste y asegurando movimiento positivo de la porta cuchilla.



PORTA CUCHILLAS CON RESORTE INTEGRADO
Con insertos de cuchilla autoafilables para un obtener un corte más limpio y fresco con una mejor calidad de producto.



DISEÑO DE LA TOLVA
Este diseño único de tolva maximiza la eficiencia en la alimentación de bloques al molino.



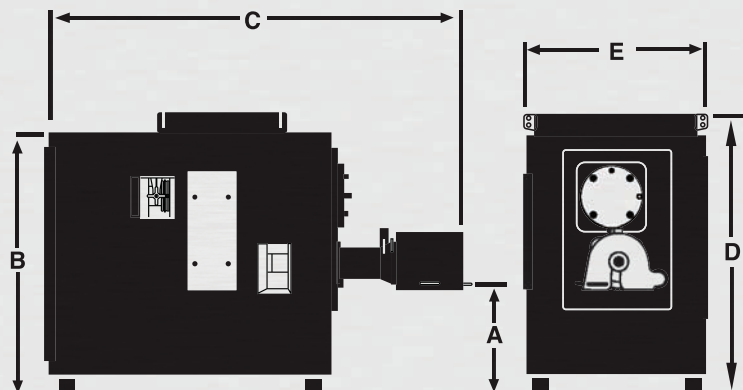
BALANCED FLOW™
Este diseño exclusivo trabaja la materia prima suavemente para producir un óptimo producto final sin comparación.

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO WEILER® OMNI V™ 1107 MULTI-GRINDER

DIMENSIONES en pulgadas (mm)				
A	B	C	D	E
32 pulg. (813 mm)	78 pulg. (198 mm)	121 pulg. (307 mm)	78 pulg. (198 mm)	51 pulg. (129 mm)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tornillo alimentador de 7 pulg. (178 mm) de diámetro
- Tornillo triturador de 12 pulg. (305 mm) de diámetro
- Placa de 11 pulg. (280 mm) de diámetro
- Molienda de bloques congelados para bloques de 9 pulg. x 18 pulg. x 24 pulg. (230mm x 450mm x 600mm) a 0°F (-18°C) o más frío
- Tornillo triturador de transmisión directa de 30 hp (22kw)
- Tornillo de alimentación de trituración con transmisión de correa o patea de 100 hp (75kw)
- Variador de Frecuencia de 4 velocidades para el tornillo triturador
- Motor de doble velocidad para tornillo de alimentación de trituración
- Peso aproximado de embarque: 11.000 lbs (4.989 kg)



Nota: Ponemos a disposición dibujos certificados para fines de instalación.

PONEMOS TODO NUESTRO ESFUERZO.



Provisur® Technologies, Inc.

1116 East Main Street, Whitewater, Wisconsin 53190 USA

USA: 262-473-5254 800-558-9507 weilerinfo@provisur.com Europe: +44 (0) 1454 320900 weilerinfo@provisur.co.uk www.weilerinc.com www.provisur.com

MOLINOS - MOLINOS con MEZCLADORA INTEGRADA - MEZCLADORAS - MANEJO DE MATERIALES - TECNOLOGÍA DOMINATOR® - SISTEMAS TOTALES

©2010 Provisur® Technologies, Inc.